

高速ジグ研削用エアータービンスピンドル

PLANET

Ultra-high-Speed & Super-Precision



「セーブ・ザ・ プラネット」

ナカニシは考えます。

内面研削用にジグボーラーを導入したいと考えても、工作機械メーカー製品は高精度仕様であることから、高額で簡単に導入できないといった課題がありました。

「PLANET」は、汎用フライス盤に取り付けるだけで内面研削を可能にし、ジググラインダーとして利用することができます。

コストを抑えながらスピーディーに新たな加工=ビジネスへの挑戦が可能です。

——— あなたのために、考えつづける企業でありたい。

高速ジグ研削用エアータービンスピンドル

PLANET

Ultra-high-Speed & Super-Precision

高速ジグ研削用エアータービンスピンドル

画像は原寸表示とは異なります。

PLANET 600



コレットは別売りです。

仕様

コード番号	7355	型式	PL600-M2040	価格	¥280,000
コード番号	7356	型式	PL600-H3440	価格	¥280,000

外径	最高回転速度	スピンドル振れ精度	エア圧	コレット	エア消費量
PL600-M2040 Ø20mm PL600-H3440 Ø19.05mm	65000min⁻¹	1µm以内	0.4MPa	最大 Ø6.35mm	175Nℓ/min

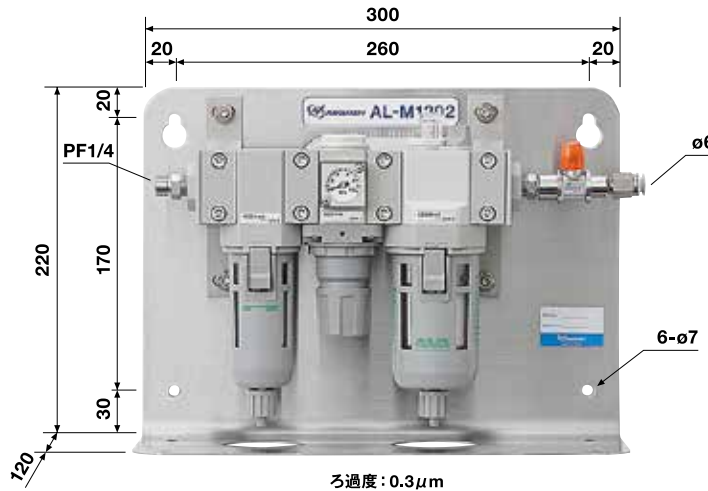
標準装備・付属品

コレットナット(K-265) 1個 / スパナ(12×14) 2本 / 給気ホース(K-254: 2m) / フィルタジョイント(FJ-01)付 1本 / 消音機 1個 / 回り止め1セット

アクセサリ (エアラインキット等)

AL-M1202 (φ6mm、φ8mmホース用) エアラインキット

コード番号	4502	型式	AL-M1202	価格	¥39,000
-------	-------------	----	----------	----	---------



標準装備・付属品	フィルタ / レギュレータ / 圧力計 / ルブリケーター / ON-OFFバルブ / 配管用ホース(K-260): 2m / 潤滑油(K-211): 1本
----------	--

コレット	コード番号	型式	内径dmm	価格
<p>型式: CHK-1.0、CHK-3.0、CHK-3.0AA、CHK-3.175、CHK-3.175AA、CHK-4.0、CHK-4.0AA、CHK-6.0、CHK-6.0AA、CHK-6.35、CHK-6.35AA</p>	91592	CHK-2.35	φ2.35	¥7,500
	91530	CHK-3.0	φ3.0	
	91593	CHK-3.175	φ3.175	
	91540	CHK-4.0	φ4.0	
	91560	CHK-6.0	φ6.0	
	91596	CHK-6.35	φ6.35	
<p>型式: 上記以外</p> <p>チャックコレット CHKグループ</p>	-	CHK-□□	φ0.5、φ0.6、φ0.7、φ0.8、φ0.9	¥2,500
			φ1.0、φ1.5、φ2.0、φ2.5、φ3.5、φ4.5、φ4.76、φ5.5	¥8,500
			φ1.1、φ1.2、φ1.3、φ1.4、φ1.7、φ1.8、φ1.9 φ2.1、φ2.2、φ2.3、φ2.4、φ2.6、φ2.7、φ2.8、φ2.9 φ3.1、φ3.2、φ3.3、φ3.4、φ3.6、φ3.7、φ3.8、φ3.9 φ4.1、φ4.2、φ4.3、φ4.4、φ4.6、φ4.7、φ4.8、φ4.9 φ5.1、φ5.2、φ5.3、φ5.4、φ5.6、φ5.7、φ5.8、φ5.9	¥10,500
			φ1.6、φ5.0	¥7,500
			91597	CHK-3.0AA
91598	CHK-3.175AA	φ3.175AA級※		
91599	CHK-4.0AA	φ4.0AA級※		
91600	CHK-6.0AA	φ6.0AA級※		
	91601	CHK-6.35AA	φ6.35AA級※	

※は、高精度AA度級タイプです。(芯振れ精度2μm以内)

コレットナット	コード番号	型式	品名	価格
	2129	K-265	CHKコレット用コレットナット	¥3,600

潤滑油	コード番号	型式	品名	価格
	1057	K-211	潤滑油 (70cc)	¥800
	1058	K-202	潤滑油 (1ℓ)	¥4,600

プラネットとは？

説明・導入メリット



- フライス盤に市販のボーリングヘッドを装着し、プラネットを取り付けることにより、治具研削盤になります。
- 卓上旋盤に取り付ければ、精密な内面研削が可能になります。
- 内面研削装置の主軸となります。

設備機に取り付けるのみなので、高価・ハイスペックな工作機械を購入する必要はありませんし、必要な時に使用できることから設備機の有効活用、機械を遊ばせておく遊休状態の回避にもつながります。

主軸回転数65,000min⁻¹、1μ以内のスピンドル振れ精度のPLANETは治具研削加工、金型加工等の高精度加工を実現します。

PLANET加工イメージ(汎用ボーリングヘッド使用)

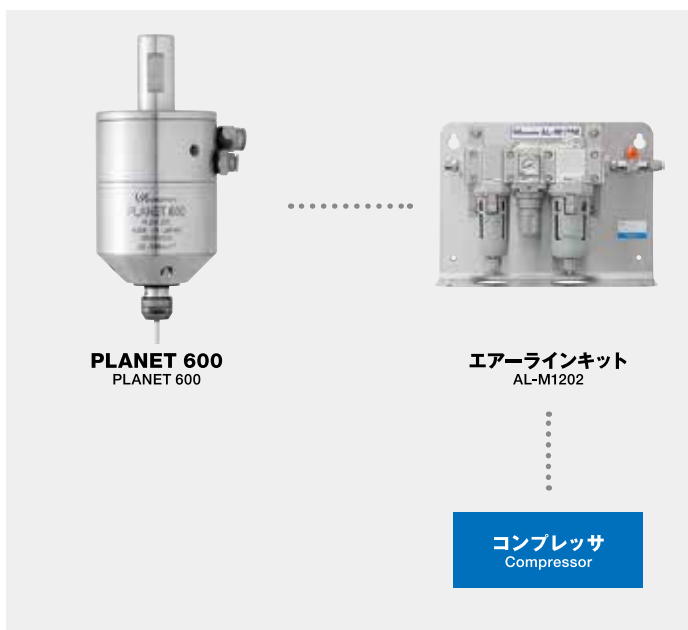
「フライス盤」+「PLANET」= ジググラインダー

安価で微細、穴あけ加工を実現=ジグボーラーを購入しなくて良い

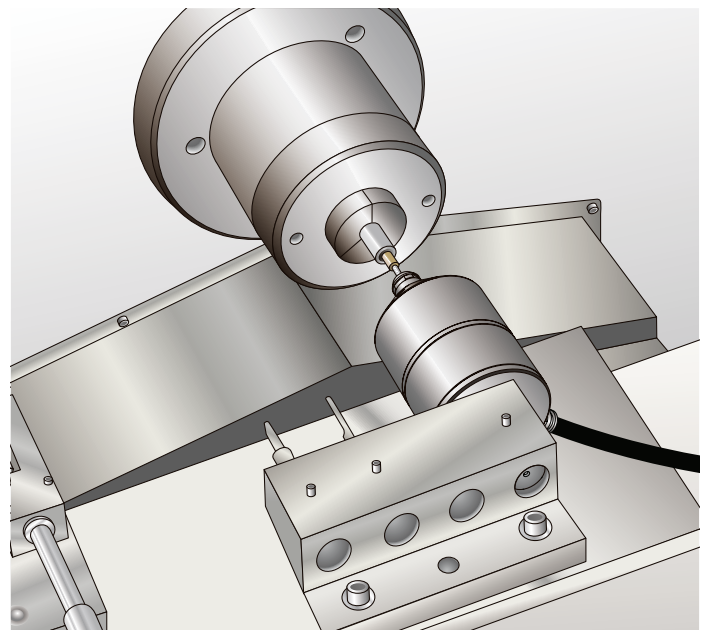
主軸回転数65,000min⁻¹、1μ以内のスピンドル振れ精度を得る

設備機の有効活用=機械の遊休状態なし

接続図



旋盤取付例





www.nakanishi-inc.com

仕様及び形状は予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

株式会社ナカニシ

本社・工場

〒322-8666 栃木県鹿沼市下日向700
TEL 0289-64-3280 FAX 0289-62-1135

東京事務所

〒110-0015 東京都台東区東上野4-8-1 TIXTOWER UENO 9F
TEL 03-5828-7740 FAX 03-5828-0064